



Resolite CR



Tred-Safe

LAMINADOS RESISTENTES DE ALTA ESPECIFICACIÓN



Stabilit

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Resolite CR es un laminado de polímero reforzado con fibra de vidrio (FRP) de gran resistencia y con **clasificación a la flama UL 25**. Estas láminas fueron desarrolladas especialmente para la industria de alta especificación.

Tred-Safe es una lámina extraordinaria, desarrollada para cubiertas y muros de la industria de alta corrosión y alta especificación. Por su **resistencia extrema**, este laminado es capaz de soportar el peso del personal de mantenimiento, convirtiéndose en un laminado seguro y **caminable**.





RESOLITE CR Y TRED-SAFE | LÁMINAS DE POLIÉSTER RESISTENTES A LA CORROSIÓN



VENTAJAS Y BENEFICIOS

VENTAJAS



Resistente a ambientes
altamente **corrosivos**.



Disponible en aplicación
translúcido y opaco.



Alarga la **vida útil** de la
construcción.



Retardante a la **flama**
clasificada **UL 25**.

VENTAJAS



**Resistencia sobresaliente
al impacto.**



**Resistencia a la
intemperie.**



**Tred-Safe, seguro para soportar cargas por tráfico
convencional de personal de mantenimiento**





APLICACIONES

APLICACIONES POR SECTORES

PLANTAS QUÍMICAS O INDUSTRIALES

Procesos de metal, ácido, cloro, aluminio, endulzantes, entre otros.



PLANTAS PETROQUÍMICAS

Edificación y cobertizos.



APLICACIONES POR SECTORES

ALMACENAMIENTO

Cubiertas para plantas de tratamiento de aguas y de fertilizantes.



INSTALACIONES PORTUARIAS

Cubiertas resistentes a la corrosión para almacenamiento y trabajos de mantenimiento.



APLICACIONES POR SECTORES

LAMINADOS OPACOS RFM CONSTRUCCIÓN INDUSTRIAL Y TE

Capaz de soportar una clasificación con aprobación al fuego de Factory Mutual para muros, cubiertas y aplicaciones de techos sin requerir protección de rociadores.



SERIES

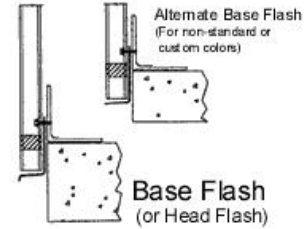
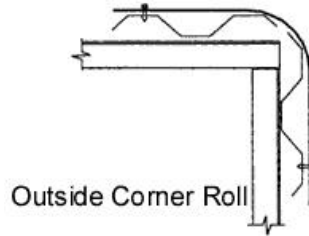
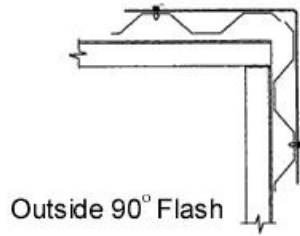
SERIES DE RESOLITE

SERIE	RESINA	FIBRA DE VIDRIO	VENTAJA	APLICACIÓN
	ISOFTÁLICA con filtros vs. rayos UV, clasificada a la propagación de la flama y la emisión de humo.	5 capas: dos tejidas, una cortada y dos velos	Mejor desempeño a la corrosión	Laminado caminable
		3 capas: una tejida, una cortada y un velo.	Mejor clasificada a la flama, emisión de humo y a la succión por viento	Edificación, sancionado por aseguradora
40 		4 capas: una tejida, una cortada y dos velos	Laminado opaco muy resistente con excelente desempeño a la corrosión	
30 		1 capa cortada	Clasificación a la flama en laminados translúcidos y opacos.	



ACCESORIOS

ACCESORIOS

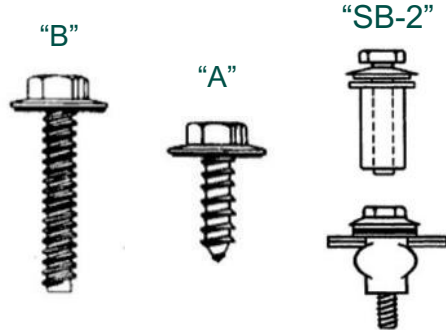


Silicón y Butyl



Tapajuntas

Fijación de A.I. 304 y 316



Sellos de Neopreno



DESEMPEÑO EN CUBIERTA

REVISIÓN DE PROPIEDADES FÍSICAS (TENSION Y FLEXIÓN)



Parte inferior
antes de
limpiarla



Parte superior
antes de
limpiarla



Parte inferior
después de
limpiarla



Parte superior
después de
limpiarla

PRUEBAS DESTRUCTIVAS

TOMA DE DECISIÓN DE CUBIERTA TRED-SAFE

#	Concepto	Prueba	Antes	Después
1	Resistencia a la flama	Estopa saturada de aceite se prende fuego y se apaga sobre Resolite		
2	Resistencia química	Se sumerge en ácido, no cambia de color ni se corroe		
3	Resistencia estructural	Soporta carga viva		



OFICINAS COMERCIALES EN MÉXICO

¡GRACIAS!

Villa de García, N.L.
Humberto Lobo 9317,
Complejo Industrial Mitras
Tel: (81) 8151.8300

Tlalnepantla, EDO. MÉX.
Av. Gustavo Baz 284.
Col. La Loma
Tel: (55) 1106.1260

Guadalajara, JAL.
Dr. R. Michel 610, Sector Reforma,
Col. Quinta Velarde
Tel: (33) 3619.1048

Mérida, YUC.
Periférico Poniente km 41,
Interior Bodega 29, Col. Nora Quintana
Tel: (999) 945.9783

Mexicali, B.C.
Blvd. Venustiano Carranza 1072-A,
Parque Industrial RASA
Tel: (686) 580.9696