



## LÁMINAS DE POLICARBONATO SÓLIDO CON DOBLE PROTECCIÓN UV



TRANSPORTE



ARQUITECTÓNICO



COMERCIAL



TRANSFORMACIÓN



INVERNADERO



INSTITUCIONAL



10 AÑOS  
GARANTÍA



# DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

# DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Macrolux® Solid** es un producto creado para las aplicaciones más exigentes de encristalado arquitectónico. Este laminado ofrece la misma transparencia que el vidrio, con la ventaja de ser 250 veces más resistente y 30 veces más que el acrílico puro. Por lo tanto, ofrece un grado de seguridad que ningún otro producto de la misma gama pueda ofrecer.

**Macrolux® Solid** es flexible y puede ser curvado en frío al momento de la instalación. Cuenta con la cualidad de ser 50% más ligero que el vidrio, requiriendo menos soporte estructural y asegurando un ahorro en costos y mano de obra. Además, brinda un excelente desempeño en una amplia gama de aplicaciones y cumple con especificaciones y códigos estándar aplicables a las obras de arquitectura.







# VENTAJAS



# VENTAJAS



Excelente transmisión  
de luz natural.



Extrema resistencia  
al impacto.



50% más ligero  
que el vidrio.



Flexibilidad de  
diseño y curvado en  
frío.



Auto extingible.



# BENEFICIOS

# BENEFICIOS



**Ahorro** de energía eléctrica y mayor vida útil de los equipos de iluminación.



Cuenta con una **amplia red** de distribuidores a nivel nacional.



**Compatible** con todos los sistemas constructivos existentes en México.



**Ahorro** en costos de estructuras de soporte por su gran ligereza

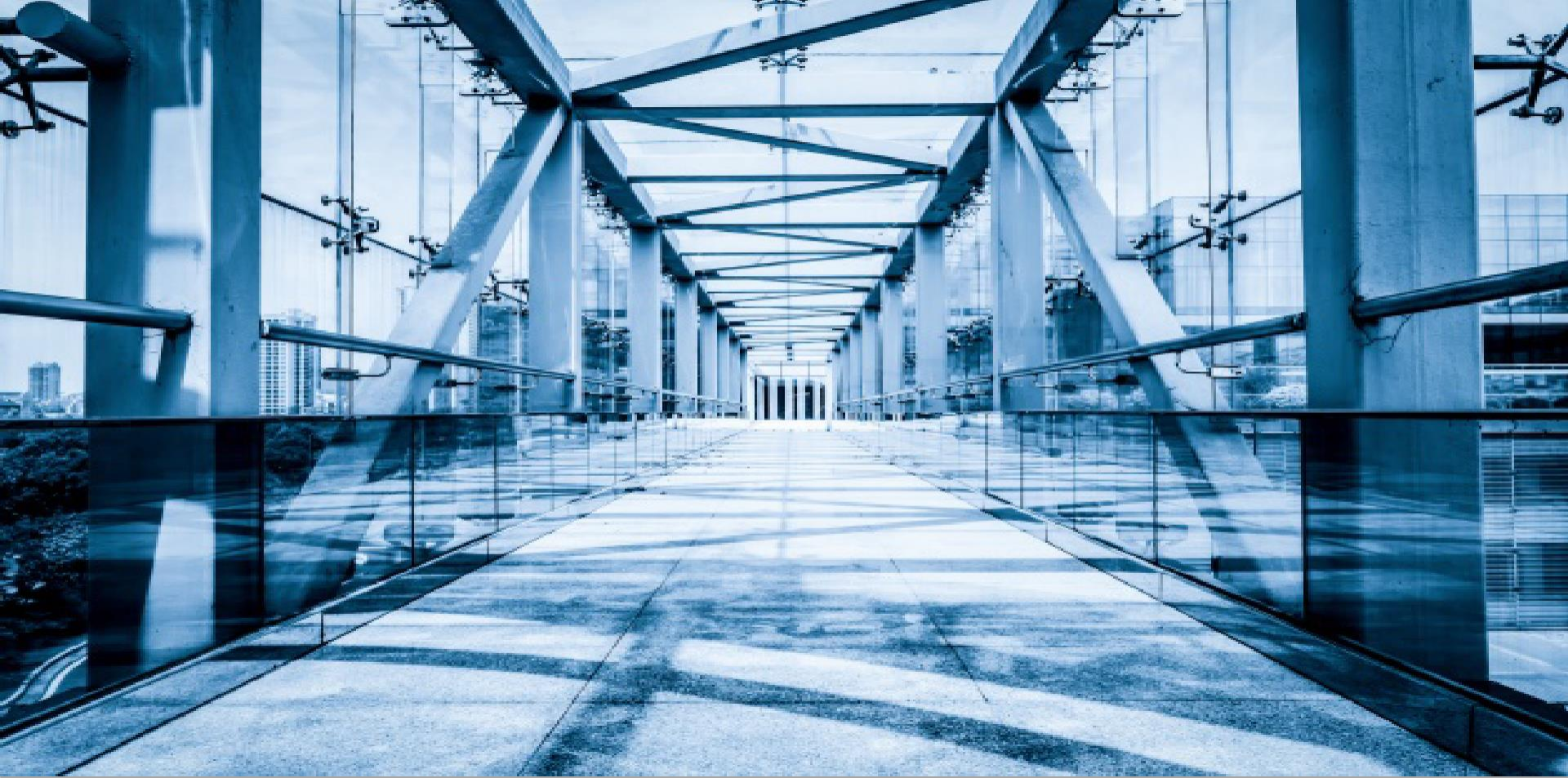


Con **libertad** en el diseño



**Garantía** contra rotura de vidrio en **interiores**





MACROLUX SOLID XL | LÁMINAS DE POLICARBONATO SÓLIDO



# APLICACIONES

# APLICACIONES COMUNES



- Barreras anti ruido
- Tragaluces
- Guardas de Seguridad
- Paredes divisorias internas y externas
- Caretas y escudos de seguridad
- Anuncios y letreros
- Escuelas
- Cristales de seguridad
- Pretiles
- Marquesinas
- Domos
- Ventanas industriales
- Entre otras.

Cualquier lugar en donde se requiera nivel alto de seguridad con transparencia y estética.

# SEGMENTO ARQUITECTÓNICO

## Domos, techos y paredes

- Centro comerciales
- Escuelas
- Edificios gubernamentales
- Hoteles
- Estacionamientos
- Estadios, hipódromos
- Guarderías
- Terminales de autobús o aéreas
- Recintos culturales hipódromos
- Túneles
- Pistas de baile, etc.



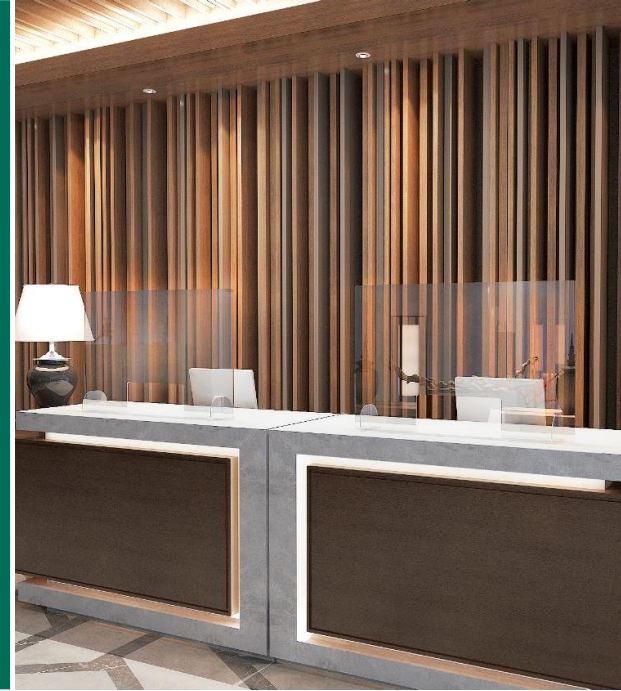


# SEGMENTO ARQUITECTÓNICO



# SEGMENTO TRANSFORMACIÓN E INDUSTRIAL

- Barreras sanitarias
- Mamparas divisorias.
- Vitrinas para joyas, obras de arte o elementos decorativos.
- Puertas de refrigeradores comerciales
- Máquinas expendedoras
- Ventanas de vehículos de transporte
- Paradas de autobuses
- Termo formado de partes automotrices
- Paredes anti ruidos





# SEGMENTO TRANSFORMACIÓN E INDUSTRIAL



# SEMENTO TRANSFORMACIÓN E INDUSTRIAL



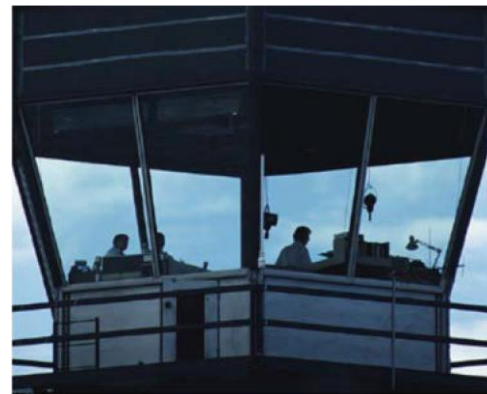
# SEGMENTO ARTES GRÁFICAS Y ANUNCIOS

- Anuncios y Letreros
- Termo formado de letras y anuncios



# SEGMENTO SEGURIDAD

- Vidrios balísticos laminados
- Puertas de seguridad
- Ventanas de vehículos y transporte
- Caretas y Escudos
- Ventana de Servicio / Instituciones Bancarias, Casas de Cambio, etc.
- Penales
- Centros Psiquiátricos
- Guardas de maquinaria
- Maquinaria pesada
- Torres de control





# SEGMENTO SEGURIDAD



# SEGMENTO SEGURIDAD





# SEGMENTO SEGURIDAD







# NORMAS

# NORMAS

Los laminados Macrolux® Solid satisfacen los requerimientos de los códigos de construcción más importantes:

- ISO 62 – DETERMINACION DE ABSORCION DE AGUA.
- ISO 306 – MATERIAL THERMOPLASTICO.
- ISO 179/1EA - IMPACTO CHARPY
- ISO 180/1EA - IMPACTO IZOD
- ISO 180/1A. - IMPACTO IZOD (DETERMINACION).
- ISO 527 - DETERMINACION DE LAS PROPIEDADES DE TRACCION.
- ISO 1183 - METODO DE DETERMINACION DE DENSIDAD
- ISO 11359-2 - ANALISIS THERMOMECANICO
- EN 13501-1 - CLASIFICACION DE REACCION AL FUEGO
- EN 16240 - TRANSMISION DE LUZ
- ASTM D1001 - MÉTODO DE TRANSMITANCIA LUMINOSA

Nuestros productos ofrecen Las mejores características de relación al fuego. Las certificaciones dependen del espesor.  
Revisar fichas técnicas

# CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

# CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Espesor (mm)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	LT% Cristal (0010)	Medidas estándar* (ancho x largo)	Valor U** (W/m <sup>2</sup> k)
3	3.6	88	1.22 x 2.44 1.83 x 2.44	5.4
4.5	5.4	87		5.2
6	7.2	86		5
9.5	11.4	84		4.6
12.7	15.2	81		4.3

**Valor U del Vidrio 3 mm. 5.7**

**Colores:** Cristal (por el momento)  
Bronce y Opalino sobre pedido mínimo.

Notas: Otros largos y anchos sobre pedido, consultar con su agente de ventas mínimos y tiempos de entrega.





# TABLA COMPARATIVA

# ACCESORIOS

# ACCESORIOS

Tipo	Nombre	Compañía Fabricante
Selladores	Dow 791	Dow Corning
	Dow 795	Dow Corning
	Silpruf	Productos Pensilvania
	Pens Policarbonato	Productos Pensilvania
Empaques	Espuma Norrene	Norton Company
	VHB	3M
Cinta de Butilo	303	KTPI

Nota: Los accesorios mencionados anteriormente son sólo una recomendación ya que Stabilit no los fabrica ni comercializa.

# INSTALACIÓN

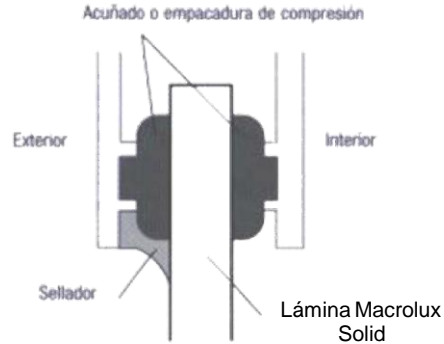
# CONSEJOS DE INSTALACIÓN



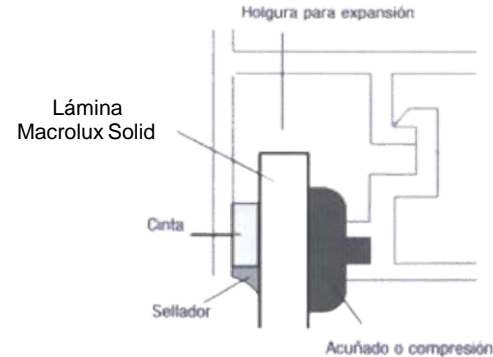
## Dilatación

- Tener en consideración la expansión térmica del material, la cual es  $0.065 \text{ mm/m}^\circ\text{C}$
- Dejar una holgura de 5.25 mm por metro a lo largo y ancho

Detalle del encristalado en seco



Cabezal típico



Nota: No utilizar PVC, únicamente Neopreno o EPDM y selladores neutros curado base alcohol.

# CONSEJOS DE INSTALACIÓN



## Curvado en frío

- Radio mínimo = 150 x espesor.

Espesor (mm)	3.00	4.50	6.00
Radio Mínimo (mm)	450	675	900



## Cortado

- Usar sierra eléctrica o de banco convencional con sierra de diente fino.
- Mantener el film protector durante el corte para evitar maltrato de la superficie.



## Doblado en Caliente

- Aplicar calor a la zona de doblez mediante resistencia eléctrica.



# CONSEJOS PARA MOLDEADO Y PEGADO



## Termo-formado

- Pre-secado: Para remover exceso de humedad (250°F/120°C)

<u>Espesor (mm)</u>	<u>Tiempo de Secado</u>
3.00	6 hrs.
4.50	16 hrs.
6.00	24 hrs.

- Temperaturas de termo formado:  
Temperatura de la hoja: 170°C -195°C  
Temperatura del molde: 98°C -127°C



## Adhesión de láminas

- Uso de solventes - Dicloruro de Metileno.
- Utilizar Ácido Acético glacial para dar el mejor acabado a la unión.

# CONSEJOS DE MANEJO



## Limpieza

- Limpiar el producto con una solución suave a base de jabón y agua.
- Tallar delicadamente con una tela o esponja suave.
- Evite que queden marcadas las gotas de agua secando el producto con una gamuza o esponja.
- No utilice limpiadores abrasivos ni instrumentos afilados (navajas de afeitar o herramientas de raspado)



# OFICINAS COMERCIALES EN MÉXICO

## ¡GRACIAS!

Villa de García, N.L.  
Humberto Lobo 9317,  
Complejo Industrial Mitras  
Tel: (81) 8151.8300

Tlalnepantla, EDO. MÉX.  
Av. Gustavo Baz 284.  
Col. La Loma  
Tel: (55) 1106.1260

Guadalajara, JAL.  
Dr. R. Michel 610, Sector Reforma,  
Col. Quinta Velarde  
Tel: (33) 3619.1048

Mérida, YUC.  
Periférico Poniente km 41,  
Interior Bodega 29, Col. Nora Quintana  
Tel: (999) 945.9783

Mexicali, B.C.  
Blvd. Venustiano Carranza 1072-A,  
Parque Industrial RASA  
Tel: (686) 580.9696